



UNIÃO CRISTÃ FEMININA  
C.N.P.J 44.617.389/0001-94  
DEMONSTRAÇÃO DO SUPERÁVIT OU DÉFICIT DO EXERCÍCIO  
(Valores expressos em Reais – R\$)


	Notas Explicativas	ASSISTÊNCIA SOCIAL	
		2022	2021
<b>RECEITAS PRÓPRIAS</b>		<b>99.136,57</b>	<b>145.647,68</b>
CONTRIBUIÇÕES E DOAÇÕES PESSOA JURÍDICA		-	700,00
CONTRIBUIÇÕES E DOAÇÕES PESSOA FÍSICA	NT. 06.1	3.420,00	4.161,00
DONATIVO SANASA	NT. 06.2	6.433,78	5.664,00
DOAÇÕES EM ESPÉCIE	NT. 06.3	9.866,27	94.053,21
BAZAR	NT. 06.4	1.270,00	-
RECUPERAÇÃO DE DESPESAS	NT. 06.5	25.796,54	20.914,01
NOTA FISCAL PAULISTA		-	838,28
RECEITAS FINANCEIRAS	NT.05	52.349,98	19.317,18
<b>RECEITAS DE SUBVENÇÃO / CO-FINANCIAMENTO / CONVÊNIOS</b>	NT.07	<b>620.406,18</b>	<b>514.380,22</b>
FMAS CO-FINANCIAMENTO MUNICIPAL		534.244,82	499.647,79
SEDS ATIVO IMOBILIZADO		5.114,40	5.114,40
MERENDA ESCOLAR		81.046,96	-
FMDCA		-	5.199,67
FMDCA ATIVO IMOBILIZADO		-	-
APLICAÇÕES FINANCEIRAS		-	4.418,36
<b>PARCERIAS COM ENTIDADES S/ FINS LUCRATIVOS</b>		<b>101.568,78</b>	<b>103.629,16</b>
FUNDAÇÃO FEAC		101.568,78	103.629,16
<b>BENEFÍCIO FISCAL USUFRUIDO</b>	NT.08	<b>104.524,93</b>	<b>117.745,11</b>
COTA PATRONAL		100.812,25	113.841,86
PIS		3.712,68	3.903,25
<b>(=) RECEITAS TOTAIS</b>		<b>925.636,46</b>	<b>881.402,17</b>
<b>RECURSOS PRÓPRIOS</b>			
<b>(-) DESPESAS EMPREGATÍCIAS</b>		<b>15.728,01</b>	<b>29.631,59</b>
SALÁRIOS		1.273,20	968,66
13º SALÁRIO		3.613,84	3.839,51
FÉRIAS		795,75	20.264,76
AVISO PRÉVIO		8.324,58	-
ENCARGOS SOCIAIS		1.447,11	4.145,68
ASSISTÊNCIA MÉDICA / ODONTOLÓGICA		-	123,80
VALE TRANSPORTE		173,53	189,18
UNIFORMES		100,00	100,00
<b>(-) DESPESAS ADMINISTRATIVAS</b>		<b>14.249,64</b>	<b>8.241,40</b>
ÁGUA E ESGOTO		6.433,78	5.664,00
TÁXI/CONDUÇÃO/KILOMETRAGEM		678,17	219,70
CORREIOS		40,00	-
OUTRAS DESPESAS DE APOIO ADMINISTRATIVO		1.025,20	1.418,70
SERVIÇOS DE APOIO E ADMINISTRATIVO		6.067,50	939,00
<b>(-) DESPESAS OPERACIONAIS</b>		<b>11.097,35</b>	<b>94.966,44</b>
MATERIAIS E SUPRIMENTOS		11.097,35	94.729,70
MANUTENÇÃO E REPAROS		-	236,74
<b>(-) DESPESAS FINANCEIRAS</b>		<b>15.278,60</b>	<b>4.997,69</b>
DESPESAS BANCÁRIAS		943,15	905,15
IOF		0,79	3,28
IR S/ APLICAÇÕES FINANCEIRAS		14.334,66	4.089,26
<b>(-) DESPESAS COM DEPRECIÇÃO/AMORTIZAÇÃO</b>		<b>2.292,48</b>	<b>2.292,48</b>
DEPRECIÇÃO		2.292,48	2.292,48
<b>(=) DESPESAS TOTAIS - RECURSOS PRÓPRIOS</b>		<b>58.646,08</b>	<b>140.129,60</b>
<b>RECURSOS PÚBLICOS</b>			
<b>(-) DESPESAS EMPREGATÍCIAS</b>		<b>435.529,80</b>	<b>403.709,98</b>
SALÁRIOS		316.345,52	295.289,16
13º SALÁRIO		27.769,39	20.722,50
FÉRIAS		24.272,39	16.288,06
ENCARGOS SOCIAIS		60.365,15	63.657,06



**UNIÃO CRISTÃ FEMININA**  
**C.N.P.J 44.617.389/0001-94**  
**DEMONSTRAÇÃO DO SUPERÁVIT OU DÉFICIT DO EXERCÍCIO**  
**(Valores expressos em Reais – R\$)**

	Notas Explicativas	ASSISTÊNCIA SOCIAL	
		2022	2021
VALE TRANSPORTE		6.493,00	7.371,20
UNIFORMES		284,35	382,00
<b>(-) DESPESAS ADMINISTRATIVAS</b>		<b>57.589,06</b>	<b>53.230,98</b>
ENERGIA ELÉTRICA		6.833,67	11.211,17
TELEFONE / INTERNET		4.166,70	4.339,55
OUTRAS DESPESAS DE APOIO ADMINISTRATIVO		-	1.299,50
SERVIÇOS DE APOIO E ADMINISTRATIVO		46.588,69	36.380,76
<b>(-) DESPESAS OPERACIONAIS</b>		<b>122.172,92</b>	<b>52.324,86</b>
MATERIAIS E SUPRIMENTOS		118.776,12	43.664,11
MANUTENÇÃO E REPAROS		3.396,80	8.660,75
<b>(-) DESPESAS COM DEPRECIÇÃO/AMORTIZAÇÃO</b>		<b>5.114,40</b>	<b>5.114,40</b>
DEPRECIÇÃO		5.114,40	5.114,40
<b>(-) BENEFÍCIO FISCAL USUFRUÍDO</b>		<b>104.524,93</b>	<b>117.745,11</b>
COTA PATRONAL		100.812,25	113.841,86
PIS		3.712,68	3.903,25
<b>(=) DESPESAS TOTAIS - RECURSOS PÚBLICOS</b>		<b>724.931,11</b>	<b>632.125,33</b>
<b>RECURSOS PARCERIAS SEM FINS LUCRATIVOS</b>			
<b>(-) DESPESAS EMPREGATÍCIAS</b>		<b>68.529,07</b>	<b>25.431,70</b>
SALÁRIOS		12.128,16	16.417,33
FÉRIAS		12.706,05	6.433,10
ENCARGOS SOCIAIS		43.031,78	1.135,03
SEGURO DE VIDA		663,08	1.446,24
<b>(-) DESPESAS ADMINISTRATIVAS</b>		<b>15.726,85</b>	<b>16.777,37</b>
ÁGUA E ESGOTO		36,61	-
ENERGIA ELÉTRICA		4.901,93	-
TELEFONE		4,96	7,40
INTERNET		1.125,09	1.060,74
SEGUROS		1.546,97	677,19
OUTRAS DESPESAS DE APOIO ADMINISTRATIVO		346,00	258,82
SERVIÇOS DE APOIO E ADMINISTRATIVO		7.765,29	14.773,22
<b>(-) DESPESAS OPERACIONAIS</b>		<b>17.130,91</b>	<b>61.231,49</b>
MATERIAIS E SUPRIMENTOS		13.236,92	4.702,18
MANUTENÇÃO E REPAROS		3.893,99	56.529,31
<b>(-) DESPESAS FINANCEIRAS</b>		<b>181,95</b>	<b>188,60</b>
DESPESAS BANCÁRIAS		181,95	188,60
<b>(=) DESPESAS TOTAIS - RECURSOS PARCERIAS</b>		<b>101.568,78</b>	<b>103.629,16</b>
<b>(=) DESPESAS TOTAIS</b>		<b>885.145,97</b>	<b>875.884,09</b>
<b>(=) SUPERÁVIT OU DÉFICIT DO EXERCÍCIO</b>		<b>40.490,49</b>	<b>5.518,08</b>

  
**CRISTINA RUBIM PODOLSKY**  
 PRESIDENTE

  
**JADER SIQUEROLI**  
 CRC 1SP263388/O-0